

44.11

44.11 - Плиты древесно-волоконистые из древесины или других одревесневших материалов с добавлением или без добавления смол или других органических веществ:

– плиты древесно-волоконистые средней плотности (MDF):

4411.12 – – толщиной не более 5 мм

4411.13 – – толщиной более 5 мм, но не более 9 мм

4411.14 – – толщиной более 9 мм

– прочие:

4411.92 – – плотностью более 0,8 г/см³

4411.93 – – плотностью более 0,5 г/см³, но не более 0,8 г/см³

4411.94 – – плотностью не более 0,5 г/см³

Древесно-волоконистые плиты чаще всего изготавливаются из древесных щепок, подвергнутых механическому дефибрированию или разбиванию с помощью пара, или другого дефибрированного лигноцеллюлозного материала (полученного, например, из багассы или бамбука). При исследовании под микроскопом можно различить отдельные волокна, из которых состоит плита. Соединение волокон в плите осуществляется за счет свойлачиваемости и клейкости, присущей волокнистым материалам, обычно из-за содержания лигнина. Для агломерирования волокон дополнительно могут использоваться смолы и другие связующие органические вещества. Кроме того, в ходе или после процесса производства плиты могут вводиться пропитывающие или другие вещества для придания плитам дополнительных свойств, например, водонепроницаемости или сопротивления гниению, воздействию насекомых, устойчивости к воспламенению или распространению огня. Древесно-волоконистые плиты могут состоять как из одного листа, так и из нескольких соединенных между собой листов.

Древесно-волоконистые плиты данной товарной позиции различаются в зависимости от способа их изготовления, и они включают:

(А) Древесно-волоконистые плиты, полученные "сухим способом"

В данную категорию включаются, в частности, **древесно-волоконистые плиты средней плотности (MDF)**, которые изготавливаются в процессе производства, при котором дополнительные термореактивные смолы добавлены в высушенные древесные волокна, чтобы улучшить связующий процесс при прессовании. Как правило, эти плиты имеют плотность от 0,45 г/см³ до 1 г/см³. В необработанном состоянии они имеют две гладкие поверхности. Они могут использоваться в самых разных областях, таких как изготовление мебели, декорирование интерьеров и строительство.

Древесно-волоконистые плиты средней плотности, имеющие плотность более 0,8 г/см³, в торговле также иногда упоминаются как древесно-волоконистые плиты высокой плотности (HDF).

(Б) **Древесно-волоконистые плиты, полученные "мокрым способом"**

К данной категории относятся следующие типы древесно-волоконистых плит :

- (1) **Твердые плиты**, которые изготавливаются мокрым способом, при котором древесные волокна в виде водной суспензии прессуются в форме плиты при высокой температуре и высоком давлении на металлической сетке. В необработанном состоянии у данного типа древесно-волоконистых плит одна поверхность гладкая и одна поверхность неровная с сеточным рисунком. Однако иногда у данных плит могут быть гладкими обе поверхности, что достигается с помощью специальной поверхностной обработки или в результате специального производственного процесса. Как правило, они имеют плотность, превышающую $0,8 \text{ г/см}^3$. Твердые плиты главным образом используются при производстве мебели, в автомобильной промышленности, для дверных поверхностей и для упаковки, в частности, овощей и фруктов.
- (2) **Полутвердые плиты**, которые изготавливаются способом, аналогичным тому, которым изготавливаются твердые плиты, но при более низком давлении. Они, как правило, имеют плотность более $0,35 \text{ г/см}^3$, но не более $0,8 \text{ г/см}^3$. Основной областью применения таких плит является производство мебели и использование для наружных или внутренних стен.
- (3) **Мягкие плиты**. Данные древесно-волоконистые плиты не прессуются как другие типы древесно-волоконистых плит, полученные мокрым способом. Они, как правило, имеют плотность $0,35 \text{ г/см}^3$ или менее. Такие плиты используются главным образом для тепло- или звукоизоляции помещений. Некоторые виды изоляционных плит применяют для обшивки.

Изделия данной товарной позиции включаются в нее независимо от того, были они или не были обработаны для придания им профиля, характерного для изделий товарной позиции 44.09, они могут быть изогнуты, гофрированы, перфорированы, разрезаны или сформированы по форме, отличной от квадратной или прямоугольной, и независимо от того, были или не были их поверхность, кромка или торец обработаны, или облицованы, или покрыты (например, текстильным материалом, пластмассой, краской, бумагой или металлом), или подвергнуты любой другой операции **при условии**, что эти операции не придадут им основное свойство изделий других товарных позиций.

В данную товарную позицию **не включаются**:

- (а) древесно-стружечная плита, слоистая или неслоистая, с одной или несколькими древесно-волоконистыми плитами (**товарная позиция 44.10**);
- (б) слоистая древесина с центральным слоем, состоящим из древесно-волоконистой плиты (**товарная позиция 44.12**);
- (в) ячеистые деревянные панели, облицованные с обеих сторон древесно-волоконистой плитой (**товарная позиция 44.18**);
- (г) картон, такой как многослойный картон, "прессшпан" и соломенный, которые можно отличить от древесно-волоконистой плиты по структуре слоев, которая видна в разрезе (**группа 48**);
- (д) панели из древесно-волоконистой плиты, явно идентифицируемые как части мебели (обычно **группа 94**).